

# WEBAC.150

PUR-Инжекционна пяна

Система за инжектиране



сертифициран по ZTV-ING (RISS)  
част от BASt-Liste

**recon** *sys*  
системи за саниране



Нашата формула - Вашето решение

# WEBAC.150

## PUR-Инжекционна пяна

Система за инжектиране

### Области на приложение



WEBAC.150 се използва за бързо, временно запечатване и хидроизолиране на течачи под налягане пукнатини, кухини и други дефекти.



Материалът е приложим при бетонови, тухлени и каменни конструкции. WEBAC.150



намира приложение в подземното и надземното строителство, при строителството на тунели, мостове и съоръжения на водната промишленост.

### Материал

- 2-комп. инжекционна пяна на полиуретанова основа
- не съдържа разтворители
- лиценз по ZTV-ING (RISS), част от BAST-Liste
- отговаря на DIN V 18028
- приложима в областта на питейната вода

### Допълнителна информация

- WEBAC-Прспект  
Саниране на пукнатини,  
Хидроизолация на сгради
- Сертификати
- Моля, спазвайте общоприетите норми в строителството.

### Свойства на материала

WEBAC®150 е висококачествена, нисковискозна полиуретанова смола за инжектиране, която експандира при контакт с вода и образува плътна, еластична пяна с финопорестта структура. Този материал постига ниво на експанзия до 40 пъти спрямо изходния обем.

Благодарение на ниската си вискозност, съставките реагиращи с вода и способността да прониква в капилярите на течачи пукнатини (при ширини > 0,2 mm), този продукт гарантира бързо блокиране на водния теч и запълване на пукнатини и кухини.

Образуването на пяна започва 15 сек. след контакта с вода (при 20°C). Материалът се втвърдява напълно в рамките на 1 мин. Чрез прибавянето на ускорителя WEBAC®B15 образуването на пяна може да се ускори допълнително.

За реакцията и за оптимално образуване на пяната е нужно наличието на вода. Собствената температура на смесения материал, хидродинамичните условия, температурата на строителния елемент и температурата на водата също оказват влияние върху химичния процес на преобразуване, т. е. определят скоростта на образуване на пяната. Високи температури ускоряват, ниски температури забавят реакцията.

WEBAC®150 показва добра реактивност и изключителна устойчивост и при алкални води с рН-стойност до 13. Съвместимостта с бетон, стомана, фолия, кабелни покрития, както и всякакви материали за инжектиране на полиуретанова или епоксидна основа е гарантирана.

### Подготвителни работи

Преди инжектиране на пукнатини е необходим обстоен анализ. Обхвата на обследването и документацията се определят от вида на пукнатините и значението им за строителното съоръжение. За определяне на причината за щетите и за избор на подходящия материал се измерват нивото на влажност, вида, ширината, промените в ширината и протичането на всяка пукнатина.

Резултатите от анализа се взимат предвид при позиционирането на отворите и избора на инжекционните пакери. При закрепване на пакерите трябва да се стремим да обезпечим безпроблемен контакт с инжекционната техника.

За да предотвратим отмиване на инжекционния материал при течове с високо налягане, препоръчваме да се вземат мерки, редуциращи налягането на водната струя, например облекчаващи отвори.

# WEBAC.150

## PUR-Инжекционна пяна

Система за инжектиране

### Смесване

Опаковките, в които се доставя материалът, са в разфасовки, напаснати на съотношението на смесване от 1:1 по обем. Разбира се можете да смесвате и по-малки количества материал като пресметнете дозировката. Опаковките на комп. А и комп. В се изливат напълно в общ съд и се разбъркват до хомогенност. Препоръчваме разбъркването да се извършва с миксер (напр. бормашина) при скорост 300 оборота/мин. в продължение на 3 мин., т. е. сравнително бавно, за да се избегне образуването на балончета. Така смесен материалът се излива в резервоара на инжекционната помпа и след леко разбъркване е готов за инжектиране. Моля имайте предвид, че времето за прилагане на материала е ограничено до 6 часа. WEBAC.150 реагира с вода, така че всякакъв евентуален контакт с вода преди инжектиране трябва да бъде предотвратен. При престоя на материала в резервоара на инжекционната помпа, по повърхността му се образува плътен слой. Този слой е резултат от контакта на материала с влагата във въздуха. Моля, отстранете този слой, не го разбърквайте с останалата смес.

### Инжектиране

WEBAC.150 се инжектира с 1- или 2-компонентна инжекционна помпа. Инжектирайте само чист материал WEBAC.150, без примеси от почистващи препарати или други вещества.

Инжектирането се извършва с налягане, което е съобразено с вида и структурата на инжектирания строителен елемент. Винаги започваме да инжектираме с ниско налягане от около 20 bar, което бива постепенно увеличавано.

Инжектираме на интервали, за да наблюдаваме реакционното поведение на материала (следете за изтичане на материал по повърхността), на базата на което преценяме кога да прекратим процеса на инжектиране.

Работата с WEBAC.150 може да се провежда безпроблемно при температури над 5 °C, а оптималната собствена температура на материала е между 15 °C и 25 °C. По-високи температури на материала ускоряват реакцията.

За дългосрочно и еластично запечатване и хидроизолиране на течове е необходимо допълнително инжектираме с WEBAC. PUR-Смола за инжектиране. За целта след приключване на инжектирането с пяна може да се използват същите пакери за инжектиране на полиуретановата смола. Ако между двата процеса са минали повече от 2 часа, тогава ще се наложи да се пробият нови отвори и да се поставят нови пакери.

### Довършителни работи

След приключване на инжектирането на пяна или на последващо инжектиране със смола, ако има такава, отстранете пакерите и запълнете отворите с подходящ материал.

### Почистване

След приключване на работата, както и при всяко по-дълго прекъсване, уредите за инжектиране трябва да бъдат добре почистени с WEBAC. Препарат за почистване А. За отстраняване на вече засъхнал материал имаме на разположение WEBAC. Препарат за почистване В. По време на почистването е нужно да се погрижите за добро проветрение на помещението. При дълъг покой на инжекционните помпи препоръчваме употреба на WEBAC. Препарат за консервиране.

Внимание ако използвате 2-компонентна инжекционна помпа. При всяко кратко прекъсване на работа е необходимо да промивате смесителя с комп. А. Моля прочетете техническите листове на инжекционните помпи и на препаратите за почистване.

### Съхранение

WEBAC.150 се съхранява на сухо, при температури между 5 °C и 30 °C, в оригинална опаковка.

### Отпадъци

Отпадъчните опаковки притежават "Зелена точка" и затова могат да бъдат изхвърлени като нормални отпадъци. Връщане на производителя или доставчика не е нужно.

Детайлни указания за изхвърляне на остатъците от материал и отпадъчните опаковки може да намерите в листовете за безопасност.

### Предохранителни мерки

При работа с WEBAC.150 спазвайте мерките за сигурност, предписани от държавните служби и листовете за безопасност на WEBAC.

Според Анекс 2 на ЕС-Директива 1907/2006 листове за безопасност трябва да бъдат предоставяни на всички лица, които отговарят за сигурността на работата или работят с материалите.  
GISCODE PU 40

Работата с материалите, както и почистването на уредите, се извършват със защитно облекло, ръкавици и очила. Препоръчителна е употребата на подходящ защитен крем за кожата.

Замърсявания по кожата се отстраняват с вода и сапун. При попадане на пръски материал в очите изплакнете с вода и потърсете лекар. Материалът не трябва да попада в канализацията или в почвата.

### Технически данни

Тип материал	2-комп. инжекционна полиуретанова пяна, отговаря на DIN V 18028, приложима в областта на питейната вода	
	комп. А:	комп. В:
Плътност (20 °C)	около 0,99 g/cm <sup>3</sup>	около 1,24 g/cm <sup>3</sup>
Цвят	безцветен	кафяв
Вискозност (23 °C)	130 mPa·s	130 mPa·s
Съотношение на смесване	1 : 1 по обем	
Експанзия	до 40 пъти	
Начало на експанзия (20 °C)	15 сек. след контакт с вода 8 сек. с 5% Ускорител B15 6 сек. с 10% Ускорител B15	
Време за прилагане	около 2 часа; премахвайте плътния слой, получил се от контакта с влагата във въздуха, не го разбърквайте!!!	
Температура при прилагане	> 5 °C (строителен елемент и материал)	
Начин на прилагане	инжектиране с 1- или 2-комп. помпа	
Съхранение	на сухо, при температури между 5 °C и 30 °C, в оригинална опаковка.	

официален представител  
на WEBAC за България

**reconsys**  
системи за саниране

РЕКОНСИС ООД · RECONSYS Ltd. +359 (0) 878 44 34 76  
4004 Пловдив · Пере Тошев 37 +359 (0) 878 74 34 76

info@reconsys-bg.com  
www.reconsys-bg.com

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22 · 22885 Barsbüttel bei Hamburg  
Tel: +49 (0)40 670 57-0 · Fax: +49 (0)40 670 32 27  
www.webac.de · info@webac.de



Тази техническа карта има за цел да Ви информира необвързващо, съгласно актуалния статус на нашите технологии. Тъй като точните химически, технически и физически условия на конкретния случай на приложение за нас са неизвестни, тези указания не освобождават потребителя от задължението за собствен контрол на продукти и методи прямо тяхната приложимост и не представляват гаранция за приложимост с конкретна цел. За спазването на предписания и ограничения при употребата е отговорен потребителят.