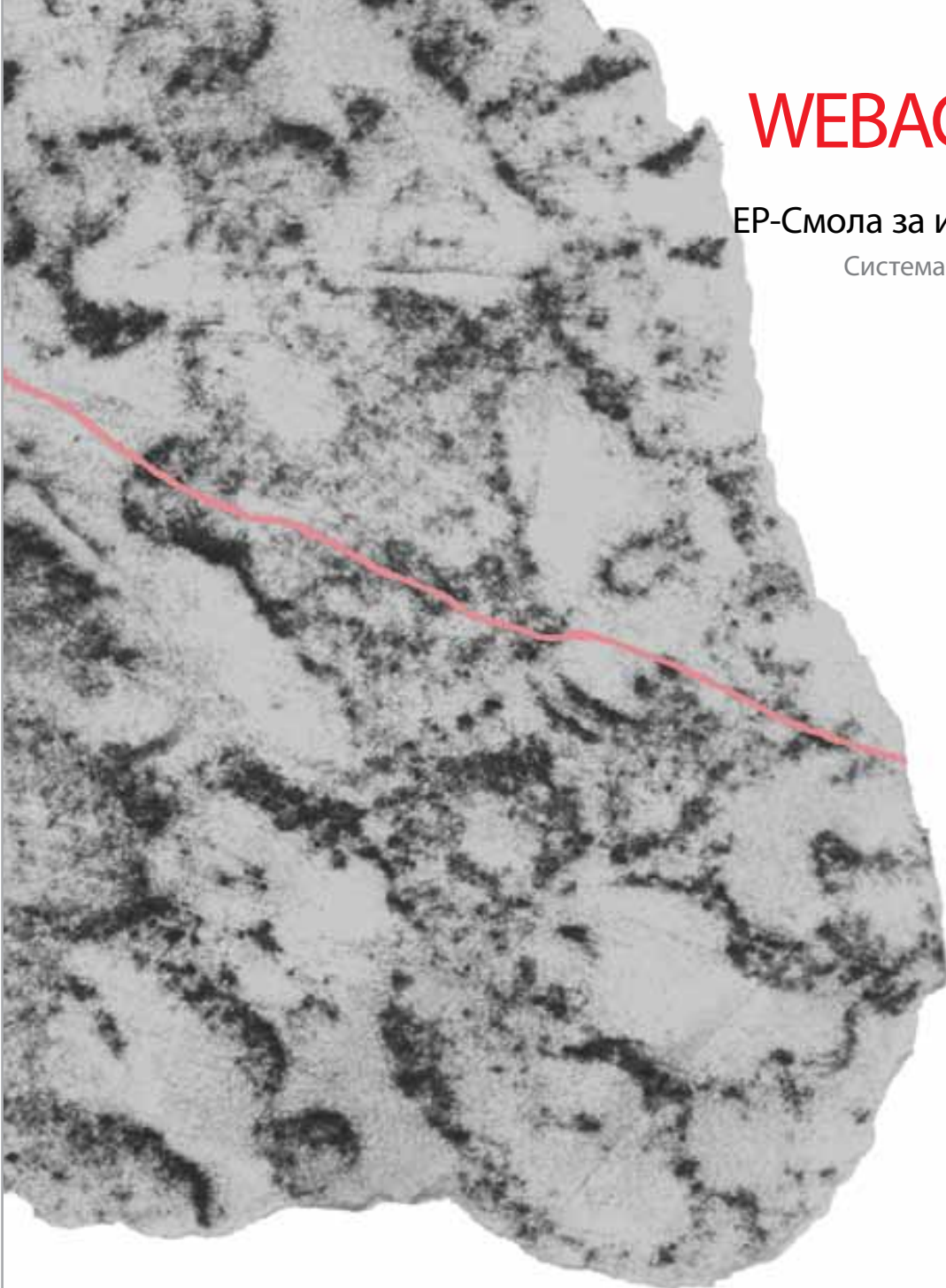


WEBAC® 4170

EP-Смола за инжектиране

Система за инжектиране



Нашата формула - Вашето решение

WEBAC.4170

EP-Смола за инжектиране

Система за инжектиране

Области на приложение



WEBAC.4170 се използва за запечатване, изолиране и якостно свързване на сухи, влажни и течаски

не под налягане пукнатини и кухини. Подходяща за зидарии от бетон, тухли и камък, тази смола се използва в подземното и надземното строителство, при строителството на мостове, тунели и канализационни системи. Този материал е приложим и при запечатване, изолиране и якостно свързване на контаминирани с масла пукнатини.

WEBAC.4170 е особено подходящ при саниране на кухини между подложен бетон и подови настилки и замазки.

Материал

- 2-комп. епоксидна смола
- не съдържа разтворители
- много нисковискозна (90 mPa·s)

Препоръка

След изтичане на времето за прилагане материалът се втвърдява изключително бързо, при което се отделя много топлина и се образува пушек. Затова препоръчваме да смесвате само толкова материал, колкото сте в състояние да преработите за посоченото време.

По време на прилагане и втвърдяване на материала температурите на материала и на строителния модул трябва да не падат под 8 °C. В противен случай химичната реакция блокира и не се възобновява при затопляне.

Свойства на материала

WEBAC.4170 е нисковискозна, реагираща при контакт с вода, специална, епоксидна смола, която е в състояние да поеме до 15% вода без да емулсира или да образува мехурчета.

Ниската вискозност и поносимостта с вода позволяват оптимално разпределение и проникване на материала и гарантират отлично изолиране и свързване на сухи, влажни, мокри или омаслени пукнатини в строителни модули от минерални материали.

Времето за прилагане на 1 л. от този материал е около 50 мин. при температура от 20 °C. Реактивността с вода е налична до 20 мин. след смесване на компонентите на материала. WEBAC.4170 е напълно реагирал и втвърден около 24 часа след приключване на инжектирането. По-високи температури на инжектирания строителен модул или на самия материал ускоряват втвърдяването, а по-ниски - го забавят.

Контактът с вода по време на инжектиране на влажни или мокри пукнатини също ускорява процеса на втвърдяване. По време на това втвърдяване температурата на строителния модул не трябва да пада под 8 °C. Оптимална реактивност на материала се постига при температури между 15 °C и 23 °C.

Подготвителни работи

Преди инжектиране на пукнатини е необходим обстоен анализ. Обхватът на обследването и документацията се определят от вида на пукнатините и значението им за строителното съоръжение. За определяне на причината за щетите и за избор на подходящ инжекционен материал се измерват нивото на влажност, вида, ширината, промените в ширината и пътя на всяка пукнатина. Напълно омаслени пукнатини се промиват обилно с вода. Според вида на зидарията и пукнатините избираме какви пакери ще използваме. При пакери за навиване или пакери за набиване пробиваме нужните отвори и натягаме или набиваме пакерите, а ако изберем да ползваме пакери за залепяне, ги позиционираме върху пукнатината. След това следва запечатване на пукнатината, което има за цел да предотврати нежелано изтичане на инжекционен материал.

Запечатване

Почистваме повърхността от прах и подшупнали или клатещи се парченца строителен материал. Ако използваме пакери за залепване, то тези биват закрепени върху пукнатината преди запечатването ѝ. След това нанасяме запечатваща шпакловка - продукт от раздел WEBAC. Шпакловки и лепила. Пукнатината се запечатва с лента с ширина 10 cm и дебелина 3 mm. Последните 3 - 5 cm в горния край на пукнатината оставяме незапечатани, за да служат като обезвъздушителен отвор по време на инжектирането.

WEBAC.4170

EP-Смола за инжектиране

Система за инжектиране

Смесване

Опаковките, в които се доставя материалът, са в разфасовки, напаснати на съотношението на смесване от 3:1 по обем. Разбира се можете да смесвате и по-малки количества материал като пресметнете дозировката. Опаковките на комп. А и комп. В се изливат напълно в общ съд и се разбъркват до хомогенност. Препоръчваме разбъркването да се извършва с миксер (напр. бормашина) при скорост 300 оборота/мин. в продължение на 3 мин., т. е. сравнително бавно, за да се избегне образуването на въздушни мехурчета. Така смесен материалът се излива в резервоара на инжекционната помпа и след леко разбъркване е готов за инжектиране. Моля имайте предвид, че времето за прилагане на материала е ограничено.

Саниране на пукнатини

WEBAC.4170 се прилага с 1-компонентна инжекционна помпа. Инжектирайте само чист WEBAC.4170 без остатъци от препарати за почистване или други чужди вещества.

Температурата на метериал и строителен модул трябва да е най-малко 8 °С. Преди да започнем работа проверяваме функционалността на пакерите посредством продухване с нагнетен въздух. Инжектирането се извършва с налягане, което е съобразено с вида и структурата на инжектирания строителен елемент. Винаги започваме да инжектираме с ниско налягане от около 20 bar, което бива постепенно увеличавано. По този начин се запълват и най-дълбоките и най-фините пори на пукнатината. При хоризонтални пукнатини инжектираме само в една посока - отляво надясно или отдясно наляво, за да се избегне запечатването на въздух в пукнатината. При инжектиране през последния пакер се следи за изтичане на смола през обезвъздушителния отвор. В рамките на гел-фазата на материала - 30 мин. след изтичане на времето за прилагане - би било добре да се проведе преинжектиране на смола, с цел да се възстанови материала, който се е пропил в капиллярите. Внимание: От топлината на помпата материалът в резервоара може да се нагрее, което води да скъсяване на времето за прилагане. Ако това се случи, преработете материала бързо или го извадете незабавно от резервоара на помпата.

Саниране на подови настилки

Преди да започнем със санирането е необходимо да открием и маркираме кухините между подложния бетон и подовата настилка по метода на почукването. Вземайки предвид структурата на подовата конструкция, както и размерите на кухините избираме метода на саниране - импрегниране или инжектиране под налягане. Пробивните отвори се позиционират шахматно на около 20 cm отстояние един от друг, а дълбочината им трябва да навлезе на минимум 10 mm в носещия, здрав слой от фундамента.

Довършителни работи

След втвърдяване на смолата за инжектиране (около 24 часа след инжектиране) отстранете пакерите и запълнете отворите с подходящ материал.

Допълнителна информация

- WEBAC. Проспект
- Саниране на пукнатини
- Сертификати
- Моля, спазвайте общоприетите норми в строителството.

Почистване

След приключване на работата, както и при всяко по-дълго прекъсване, уредите за инжектиране трябва да бъдат добре почистени с WEBAC. Препарат за почистване А. За отстраняване на вече засъхнал материал имаме на разположение WEBAC. Препарат за почистване В. По време на почистването е нужно да се погрижите за добро проветрение. При дълъг покой на инжекционните помпи препоръчваме употреба на WEBAC. Препарат за консервиране.

Съхранение

WEBAC.4170 се съхранява на сухо, при температури между 8 °С и 25 °С, в оригиналния опаковка.

Отпадъци

Отпадъчните опаковки притежават "Зелена точка" и затова могат да бъдат изхвърлени като нормални отпадъци. Връщане на производителя или доставчика не е нужно. Детайлни указания за изхвърляне на остатъците от материал и отпадъчните опаковки може да намерите в листовете за безопасност.

Предохранителни мерки

При работата с WEBAC.4170 спазвайте мерките за сигурност, предписани от държавните служби и листовете за безопасност на WEBAC.

Според Директива 91/155/ЕИО листове за безопасност трябва да бъдат предоставяни на всички лица, които отговарят за сигурността на работата или работят с материалите.

Работата с материалите, както и почистването на уредите, се извършват със защитно облекло, ръкавици и очила. Препоръчителна е употребата на подходящ защитен крем за кожата.

Замърсявания по кожата се отстраняват с вода и сапун. При попадане на пръски материал в очите изплакнете с вода и потърсете лекар.

Материалът не трябва да попада в канализацията или в почвата.

Технически данни

Вид материал	2-комп. епоксидна смола, без оцветители, несъдържаща разтворители	
	комп. А:	комп. В:
Плътност (20 °C)	около 1,12 g/cm ³	около 0,92 g/cm ³
Цвят	прозрачен до леко жълт	
Вискозност (23 °C)	около 90 mPa·s	
Съотношение на смесване	3 : 1 по обем	
Време за прилагане (20 °C)	около 50 мин., при мокри и омаслени пукнатини около 20 мин.	
Температура при прилагане	> 8 °C (строителен елемент и материал)	
Начин на прилагане	инжектиране с 1-комп. помпа	
Втвърдяване	16 часа - 4 дни (30 °C - 8 °C); при влажни строителни елементи по-бързо!	
Съхранение	при температура между 8 °C и 25 °C, на сухо, в оригинална опаковка	

официален представител
на WEBAC-за България

reconsys
системи за саниране

РЕКОНСИС ООД · RECONSYS Ltd.
4004 Пловдив · Пера Тошев 37

+359 (0) 878 44 34 76
+359 (0) 878 74 34 76

info@reconsys-bg.com
www.reconsys-bg.com

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22 · 22885 Barsbüttel · Deutschland
Tel: +49 (0) 40 670 57-0 · Fax: +49 (0) 40 670 32 27
www.webac.de · info@webac.de



Тази техническа карта има за цел да Ви информира необвързващо, съгласно актуалния статус на нашите технологии. Тъй като точните химически, технически и физически условия на конкретния случай на приложение за нас са неизвестни, тези указания не освобождават потребителя от задължението за собствен контрол на продукти и методи спрямо тяхната приложимост и не представляват гаранция за приложимост с конкретна цел. За спазването на предписания и ограничения при употребата е отговорен потребителят.