

# ▶ Подови покрития

# WEBAC®



# Съдържание

Подовите покрития предпазват бетоновите повърхности от механични и химични натоварвания и задържат субстанциите върху себе си.

В допълнение към стандартните начини на полагане, WEBAC Подови покрития отговарят и на специални изисквания като използването им при ниски температури или върху замърсени и мокри повърхности.

## БЕЛЕЖКА

Моля, обърнете внимание всички съществуващи разпоредби и инструкциите в техническите спецификации на съответните WEBAC Продукти.

Ако имате някакви въпроси или специфични проблеми, моля не се колебайте да се свържете с нас.

## Въведение

Защита на повърхностите ..... 1

## Планиране и оценка

Преглед ..... 2

## Продукти

Грундове

WEBAC- 4204 ..... 3

WEBAC- 4270 ..... 3

WEBAC- 4270T ..... 3

OS 8 Система

WEBAC- 4290/4490 ..... 4, 5

Смес за холкери

WEBAC- Смес за холкер ..... 6

Покрития

WEBAC- 4430 ..... 7

Грундове и Покрития за

Специални приложения

WEBAC- 4220 ..... 8

WEBAC- 4420 ..... 8

## Детайли и решения

Обработка на фуги и детайли ..... 9

Всички данни, дадени в тази брошура, имат информативен характер и представляват нашето текущо състояние на знание и по никакъв начин не са задължителни. Всяка информация относно тази брошура, дадена от нашите служители, също е необвързваща. Тъй като точните химически, технически и физически условия на действителното приложение са неизвестни на WEBAC, тази информация не изключва преглед на продуктите и процедурите за предвиденото приложение от потребителя. По този начин WEBAC не може да гарантира резултатите.

Потребителят е изцяло отговорен за спазването на съществуващите правила и изисквания при използването на продуктите. С публикуването на тази брошура всички предишни версии вече не са валидни. Авторски права са на WEBAC-Chemie GmbH. Възпроизвеждането и / или отпечатването на извлечения от тази брошура е разрешено само с предварителното съгласие на WEBAC-Chemie GmbH. Версия 05/18



Въведение

## Защита на повърхностите

- ▶ Различните натоварвания върху конструкциите изискват ефективни мерки за защита на повърхностите.



Повърхностите на конструктивните елементи и частите на сградата са изложени на специфични натоварвания. Те включват не само механични натоварвания, но и химически, биологични и температурни въздействия. Ефективните подови покрития са необходимост, за да се избегнат повреди на тези повърхности.

WEBAC Подови покрития, базирани на реакционни смоли, са изключително подходящи за места, подложени на високо натоварване. Това са:

- Подземни и надземни паркинги
- Подове в промишлеността, производството и търговията
- Подове и стени в автомивки

WEBAC предлага широка гама от подови покрития, които трайно предпазват правилно обработените повърхности от вредни влияния. Висококачествените специални грундове и подови покрития на WEBAC предлагат и индивидуални решения за критични и специални приложения.

## Преглед

### Изисквания

За да изберете подходящата система за покритие за защита на повърхностите, трябва първо да се определят изискванията за употреба. Това включва следните аспекти:

- Механична устойчивост
- Устойчивост на влага
- Съпротивление на хлъзгане
- Химическа устойчивост

### Проверка на основата (увредени зони)

Проверката на основата е необходима, за да се определи пригодността ѝ и да се набележат зоните, които трябва да бъдат предварително обработени. Ако основата е повредена, например обрушена, напукана или се наблюдава проникване на влага, първо трябва да се определят причините за това. За съществуващите повреди в сградата, концепцията за реновиране се определя въз основа на оценка на щетите.

Определяна на:

- Влажност
- Повърхностна якост
- Качество на бетона
- Състояние на повърхността

### Ремонт

Информация за инжектиране на пукнатини, запечатване на фуги и репрофилиране може да бъде намерена в съответните технически листове и брошури на WEBAC (виж **WEBAC Брошура Саниране на пукнатини**) и не са част от тази брошура.

### Подготовка на основата

Основата се обработва предварително чрез шлайфане, фрезование или дробинкоструене.

### Защита на повърхностите

В зависимост от състоянието на основата и изискванията към нея, могат да се използват различни покрития.



# Продукти

## Грундове

Обикновено се изисква грундиране преди нанасяне на основното подово покритие върху повърхностите. За ефективна защита на повърхността WEBAC специални грундове могат да се използват за предварителна обработка на компрометирани основи, дори и при мокри или омаслени повърхности.



Грунд за омаслени повърхности

| Технически данни*   | Специален грунд  |  | Специален грунд  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|
|   | WEBAC-4204   | WEBAC-4270   | WEBAC-4270T  | WEBAC-4270T  |  |
| <b>Свойства</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Добра адхезия върху минерални повърхности</li> <li>Дълбоко проникване</li> <li>Втвърдяване без лепкавост</li> <li>Устойчив на механични натоварвания</li> <li>Може да се смесва с <b>WEBAC-ST200/ST300</b></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Нисък вискозитет</li> <li>Реагира и при вода</li> <li>Съвместим с масло / влага</li> <li>Устойчив на замръзване и срещу соли за размразяване</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Втвърдяване дори при ниски температури</li> <li>Съвместим с масло / влага</li> <li>Добро запечатване на основата</li> <li>Устойчив на механични натоварвания</li> <li>Подходящ за пешеходен и автомобилен трафик</li> </ul> |  |  |
| <b>Съотношение на смесване</b>  | 4 : 1 части по обем  | 3 : 1 части по обем  | 2 : 1 части по обем  |  |  |
| <b>Плътност, 20 °C / 68 °F (ISO 2811)</b>                                       | ≈ 1.11 g/cm <sup>3</sup>   | ≈ 1.06 g/cm <sup>3</sup>   | ≈ 1.07 g/cm <sup>3</sup>   |  |  |
| <b>Температура на приложение на основата и материала</b>                        | > 5 °C / 41 °F   | > 8 °C / 46 °F   | > 5 °C / 41 °F   |  |  |
| <b>Вискозитет на сместа (ISO 3219)</b>  | <b>23 °C / 73 °F</b> ≈ 550 mPas<br><b>12 °C / 54 °F</b> ≈ 1,600 mPas   | <b>23 °C / 73 °F</b> ≈ 120 mPas<br><b>12 °C / 54 °F</b> ≈ 250 mPas   | <b>23 °C / 73 °F</b> ≈ 770 mPas<br><b>12 °C / 54 °F</b> са. 1,800 mPas   |  |  |
| <b>Време за втвърдяване, 20 °C / 68 °F</b>                                      | пешеходен трафик: ≈ 12 ч<br>пълно натоварване: ≈ 2–3 дни   | пешеходен трафик: ≈ 36 ч<br>пълно натоварване: ≈ 4–5 d   | пешеходен трафик: ≈ 4–6 ч<br>пълно натоварване: ≈ 1–2 дни  |  |  |
| <b>Адхезивна якост на опън с бетон, 7 d, 21 °C / 70 °F (ISO 1542)</b>           | <b>суха</b> > 4 N/mm <sup>2</sup><br><b>омаслена</b><br><b>мокра</b>   | > 4.2 N/mm <sup>2</sup><br>> 3.6 N/mm <sup>2</sup><br>> 3.2 N/mm <sup>2</sup>  | > 4.0 N/mm <sup>2</sup><br>> 4.1 N/mm <sup>2</sup><br>> 3.6 N/mm <sup>2</sup>  |  |  |
| <b>Якост на натиск, 7 d, 21 °C / 70 °F (ISO 604)</b>                            | ≈ 90 N/mm <sup>2</sup>   | ≈ 50 N/mm <sup>2</sup>   | ≈ 90 N/mm <sup>2</sup>   |  |  |
| <b>Остатъчна влага**</b>  | <b>&lt; 6%</b>   | <b>&lt; 15% (на четка)</b>   | <b>&lt; 20% (на четка)</b>   |  |  |
| <b>Разход на материал в зависимост от абсорбционната способност на основата</b> | <b>Грунд</b>   | ≈ 300 g/m <sup>2</sup>   | ≈ 300 g/m <sup>2</sup>   | ≈ 300 g/m <sup>2</sup>   |  |
|   | <b>Грундиране съотношение на смесване 1 : 3 части по тегло, за тт</b>  | ≈ 0.5 kg/m <sup>2</sup> <b>WEBAC-4204</b> с 1.5 kg/m <sup>2</sup> кварцов пясък (размер на зърната 0.7 – 1.2 mm)   | ≈ 300 g/m <sup>2</sup> <b>WEBAC-4270</b> с 1.5 kg/m <sup>2</sup> кварцов пясък (размер на зърната 0.3 – 0.7 mm)  | ≈ 300 g/m <sup>2</sup> <b>WEBAC-4270T</b> с 900 g/m <sup>2</sup> кварцов пясък (размер на зърната 0.3 – 0.7 mm)  |  |
|   | <b>Запълваща смес съотношение на смесване 1 : 10 части по тегло, за тт</b>   | ≈ 0.2 kg/m <sup>2</sup> <b>WEBAC-4204</b> с 2.0 kg/m <sup>2</sup> кварцов пясък (размер на зърната 0.1–1.2 mm, смес от 0.1–0.3/0.3 – 0.7 и 0.7–1.2 mm (за 33 части по тегло))                  | ≈ 300 g/m <sup>2</sup> <b>WEBAC-4270</b> с 3.0 kg/m <sup>2</sup> кварцов пясък (размер на зърната 0.1–1.2 mm, смес от 0.1–0.3/0.3 – 0.7 и 0.7–1.2 mm (за 33 части по тегло))   | ≈ 300 g/m <sup>2</sup> <b>WEBAC-4270T</b> с 3.0 kg/m <sup>2</sup> кварцов пясък (grain size 0.1–1.2 mm, смес от 0.1–0.3/0.3 – 0.7 и 0.7–1.2 mm (за 33 части по тегло)) |  |
| <b>СЕ калсификация (EN 3183)</b>  | SR – B 2.0 – AR 0.5 – IR 4   | SR – B 2.0   | SR – B 2.0 – AR 0.5 – IR 4   |  |  |

\* Посочените стойности са определени в лабораторни условия и подлежат на известни колебания. Възможни са отклонения в практиката в зависимост от съответната ситуация на обекта.  
\*\* в т. ч. в слабо уплътнени бетонни конструкции с увеличен обем на порите

# OS 8 Система

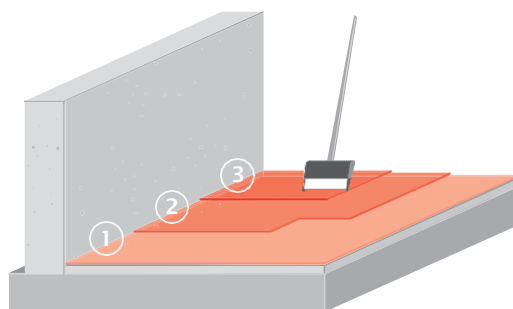
- ▶ **Подземните паркинги и зоните за паркиране са особено предизвикателство за подовите покрития.**

Високите натоварващи и срязващи сили, произтичащи от движението на превозни средства, са причина паркингите и пътните настилки на закрити, покрити и подземни паркинги да бъдат подложени на екстремни натоварвания. Тези повърхности също са изложени на високи химични натоварвания, причинени от соли и влага.

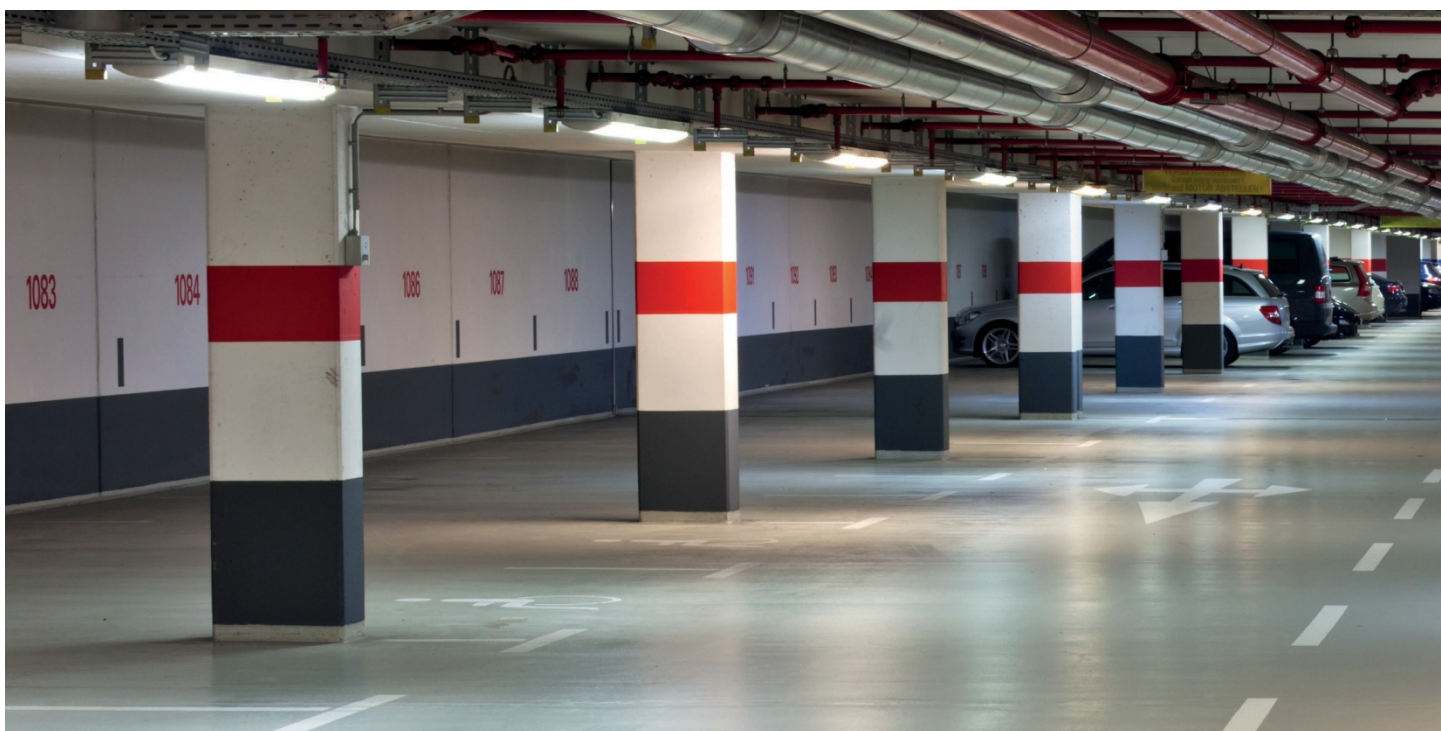
Епоксидната подова система **WEBAC OS 8** е специално разработена за ефективна защита на подови повърхности. Тя е подходяща както за новоизграждащи се, така и за ремонт на повредени и разрушени подземни паркинг покрития.

Трислойната система на **WEBAC OS 8** осигурява равномерна текстура и цвят на повърхността дори при третиране с различни субстрати.

Ако предварително пукнатините и дефектите в основата се обработят с продукти на **WEBAC** (епоксидни или полиуретанови смоли), то **WEBAC OS 8** се явява техническа и икономична алтернатива в сравнение с по-малко устойчивите на износване системи клас OS 11.



- 1 Грундиране с **WEBAC- 4290** и ръсене с кварцов пясък
- 2 Основен слой със смес от **WEBAC- 4490** с кварцов пясък и ръсене с кварцов пясък
- 3 Финишен слой от **WEBAC- 4490**



## Технически данни\*

|  | Стойности   |  |
|--|---|--|
|  | Грунд <b>WEBAC- 4290</b>  | Покритие <b>WEBAC- 4490</b>  |
| Свойства   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Добра устойчивост на износване</li> <li>• Устойчив на механични натоварвания</li> <li>• Подходящ за пешеходен и автомобилен трафик</li> <li>• Добра химическа устойчивост</li> <li>• Устойчив на хлъзгане</li> </ul> |  |
| Съотношение на смесване  | 2 : 1 части по тегло  | 4 : 1 части по тегло   |
| Плътност (ISO 2811)  | ≈ 1.1 g/cm <sup>3</sup>   | ≈ 1.3 g/cm <sup>3</sup>  |
| Време за прилагане, 23 °C / 73 °F                              | ≈ 35 min  | ≈ 45 min   |
| Температура на приложение                                      | ≈ 10 °C / 50 °F – 25 °C / 77 °F   | ≈ 15 °C / 59 °F – 25 °C / 77 °F  |
| Време за втвърдяване<br>23 °C / 73 °F, 50% влажност на въздуха | пешеходен трафик: ≈ 24 h<br>пълно натоварване: ≈ 7 d  | пешеходен трафик: ≈ 24 h<br>пълно натоварване: ≈ 7 d                           |
| Разход на материал   | ≈ 0.3 – 0.4 kg/m <sup>2</sup>   | основен слой: ≈ 0.8 kg/m <sup>2</sup><br>финишен слой: ≈ 0.6 kg/m <sup>2</sup> |
| Съпротивление на хлъзгане                                      | R13   |  |
| Изместване (Displacement)                                      | V4  |  |
| СЕ класификация (EN 1504-2)                                    | ZA. 1d, ZA. 1f and ZA. 1g   |  |

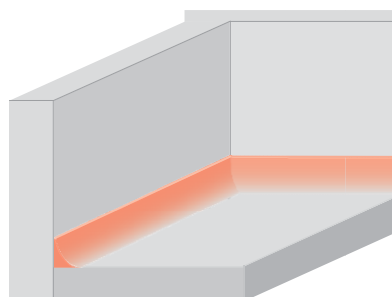
\* Посочените стойности са определени в лабораторни условия и подлежат на известни колебания. Възможни са отклонения в практиката в зависимост от съответната ситуация на обекта.



## Продукти

# Смес за Холкери

Използвайте **WEBAC Coving Mortar** за изработване на холкери, за запълване и изравняване на неравности и като подова замазка.



Холкер

### Технически данни\*

|                                    | Стойности   |                             |          |                 |            |                             |                       |
|------------------------------------|---|-----------------------------|----------|-----------------|------------|-----------------------------|-----------------------|
| Свойства                           | <ul style="list-style-type: none"><li>• Универсално приложение</li><li>• Надеждна апликация</li><li>• Гладка, затворена повърхност</li></ul>  |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Съотношение на смесване            | 9.64 : 0.36 части по тегло  |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Плътност, 20 °C / 68 °F (ISO 2811) | ≈ 1.9 g/cm <sup>3</sup>   |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Време за прилагане, 20 °C / 68 °F  | ≈ 45 min  |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Температура на приложение          | ≈ 10 °C / 68 °F – 25 °C / 77 °F   |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Време за втвърдяване               | пешеходен трафик: ≈ 5 h   |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Якост на натиск                    | > 50 N/mm <sup>2</sup>  |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Разход на материал                 | <table border="0"><tr><td>Триъгълник с катет 3 x 3 cm</td><td>≈ 1 kg/m</td></tr><tr><td>Холкер 5 x 5 cm</td><td>≈ 1.2 kg/m</td></tr><tr><td>Замазка от синтетична смола</td><td>≈ 2 kg/m<sup>2</sup></td></tr></table> за mm дебелина на слоя | Триъгълник с катет 3 x 3 cm | ≈ 1 kg/m | Холкер 5 x 5 cm | ≈ 1.2 kg/m | Замазка от синтетична смола | ≈ 2 kg/m <sup>2</sup> |
| Триъгълник с катет 3 x 3 cm        | ≈ 1 kg/m  |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Холкер 5 x 5 cm                    | ≈ 1.2 kg/m  |                             |          |                 |            |                             |                       |
| Замазка от синтетична смола        | ≈ 2 kg/m <sup>2</sup>   |                             |          |                 |            |                             |                       |
| СЕ класификация (EN 13813)         | SR – B2.0   |                             |          |                 |            |                             |                       |

\* Посочените стойности са определени в лабораторни условия и подлежат на известни колебания. Възможни са отклонения в практиката в зависимост от съответната ситуация на обекта.



# Покрития

Епоксидно покритие **WEBAC 4430** е изключително устойчиво на механични и химически натоварвания. Изборът на цветови нюанси осигурява разнообразие на декоративни и дизайнерски решения.



Изравняващо покритие

## Технически данни\*

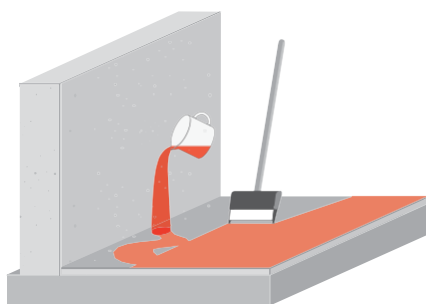
|  | Стойности  |   |
|--|--|---|
|  | <b>Изравняващо покритие WEBAC 4430</b>   |   |
| Свойства   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Висока издръжливост</li> <li>• Устойчиво на механични натоварвания</li> <li>• Устойчив на износване (висока износоустойчивост)</li> </ul> |   |
| Съотношение на смесване  | 4 : 1 части по тегло   |   |
| Плътност<br>(ISO 2811)   | ≈ 1.5 g/cm <sup>3</sup>  |   |
| Температура на приложение<br>на основата и материала                         | > 12 °C / 54 °F  |   |
| Време за втвърдяване, 20 °C / 68 °F  | пешеходен трафик: ≈ 24 h fully<br>пълно натоварване: ≈ 2 d   |   |
| Адхезивна якост на опън<br>върху сух бетон, 7 д, 21 °C / 70 °F<br>(ISO 1542) | <b>без grund</b><br>≈ 3.5 N/mm <sup>2</sup>  | <b>с grund</b><br>> 4 N/mm <sup>2</sup> |
| Якост на натиск, 7 д, 21 °C / 70 °F<br>(ISO 604)                             | ≈ 55 N/mm <sup>2</sup>   |   |
| Разход на материал   | ≈ 1.5 kg/m <sup>2</sup> за mm дебелина на слоя   |   |
| СЕ класификация<br>(EN 13183)  | SR – B 2.0 – AR 0.5 – IR 4   |   |

\* Посочените стойности са определени в лабораторни условия и подлежат на известни колебания. Възможни са отклонения в практиката в зависимост от съответната ситуация на обекта.

## Продукти

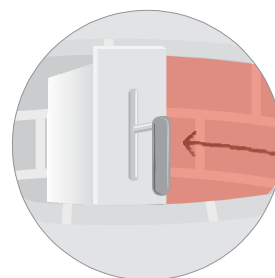
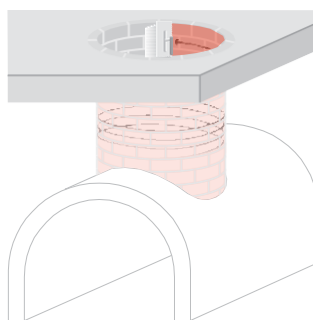
# Грундове и Покрития за Специални Приложения

**WEBAC- 4220** е пигментиран грунд с пълнител за еднослойно покритие върху повърхности в индустриални зони.



Запълващ грунд

**WEBAC- 4420** е епоксидно защитно покритие, армирано с фибри, характеризиращо се с висока химическа устойчивост и износоустойчивост за индустриални подове и канализационни системи.



Защитно покритие в канализационната шахта

### Технически данни \*

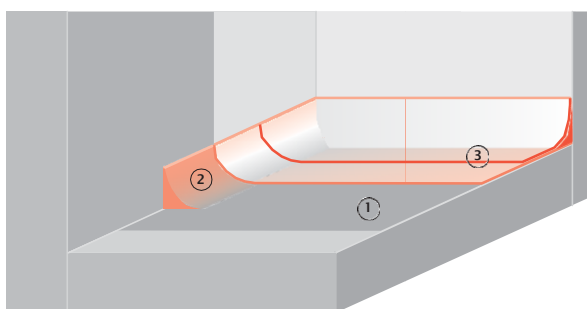
| Свойства  | Стойности  |  |
|---|--|--|
|   | WEBAC- 4220  | WEBAC- 4420  |
| Съотношение на смесване                           | 5 : 1 части по тегло   |  |
| Плътност  | ≈ 1.6 g/cm <sup>3</sup>  | ≈ 1.5 g/cm <sup>3</sup>  |
| Температура на приложение                         | > 5 °C / 41 °F   |  |
| Адхезивна якост върху бетон<br>7 d, 21 °C / 70 °F | <p><b>сух</b><br/>(EN 1542) ≈ 3.4 N/mm<sup>2</sup>, бетонно разрушение</p> <p><b>влажен</b><br/>(EN 1542) ≈ 2.6 N/mm<sup>2</sup>, бетонно разрушение</p> <p><b>мокър</b><br/>(EN 13578) ≈ 1.7 N/mm<sup>2</sup>, бетонно разрушение</p> | ≈ 2.0 N/mm <sup>2</sup> , бетонно разрушение<br>≈ 1.6 N/mm <sup>2</sup> , бетонно разрушение |
| Якост на натиск<br>7 d, 21 °C / 70 °F (ISO 604)   | ≈ 90 N/mm <sup>2</sup>   | ≈ 70 N/mm <sup>2</sup>   |
| СЕ класификация (EN 1504-2)                       | SR – B2.0  |  |

\* Посочените стойности са определени в лабораторни условия и подлежат на известни колебания. Възможни са отклонения в практиката в зависимост от съответната ситуация на обекта.



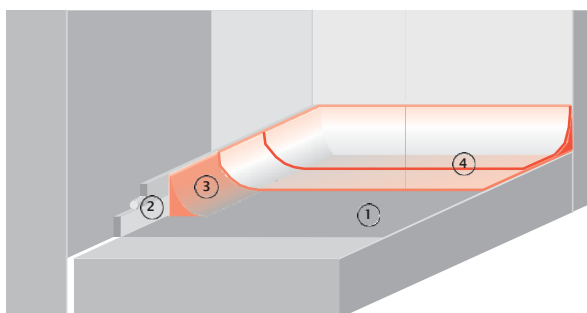
## Обработка на фуги и детайли

► В допълнение към подовото покритие, качествено обработване на връзката между отделните елементи и преходи (фуги) е от решаващо значение за дълготрайността и устойчивостта на системата за защита на повърхностите.



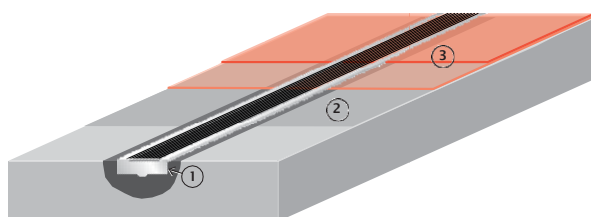
Детайл под-стена/с връзка помежду им

- ① Грунд
- ② Епоксиден холкер
- ③ Подово покритие



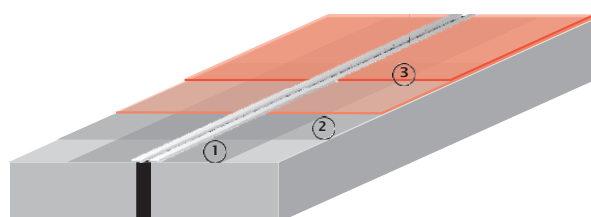
Детайл под-стена / без връзка помежду им

- ① Грунд
- ② Изолационна лента за постоянно еластична връзка
- ③ Епоксиден холкер
- ④ Подово покритие



Връзка на покритието с дренажна система

- ① Легло от запълваща епоксидна смес
- ② Грунд
- ③ Подово покритие



Връзка на покритието с дилатационна фуга

- ① Легло от запълваща епоксидна смес
- ② Грунд
- ③ Подово покритие

Stock © E. Sargen

# WEBAC®

# reconsys

## WEBAC-Chemie GmbH

Fahrenberg 22  
22885 Barsbuettel/Hamburg, Germany  
Tel. +49 40 67057-0 · Fax +49 40 6703227  
info@webac.de  
www.webac-grouts.com

## РЕКОНСИС ООД

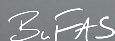
София 1618, ул. Борис Димовски 16  
Пловдив 4004, ул. Пере Тошев 37  
Internet: www.reconsys-bg.com  
E-mail: info@reconsys-bg.com  
Tel. +359 878 425 665  
Tel. +359 879 843 476



We are an associate member in DHBV



DEUTSCHE BAUCHEMIE



Responsible-Care